

Nous vous remercions d'utiliser des aérosols METAFLUX.

Pour obtenir un revêtement optimal, veuillez observer les points suivants:

1. L'aérosol ainsi que la surface à traiter devraient avoir une température idéale d'environ +20 °C. En vaporisant sur une surface froide, l'humidité peut être précipitée et incorporée ce qui peut entraîner une mauvaise adhésion du film et de la corrosion. En vaporisant sur des surfaces chaudes (ex. surfaces métalliques exposées au soleil), l'évaporation rapide des solvants peut perturber le film déposé. Des températures basses ou une humidité élevée peuvent entraîner une qualité de traitement moindre.

2. Bien secouer l'aérosol durant 2 min pour créer un mélange homogène à l'aide des billes mélangeuses. Agiter également de temps en temps en cours de travail pour garantir l'homogénéité du mélange.

N.B.: Si les aérosols contenant du zinc sont insuffisamment secoués, il peut en résulter à la première utilisation un bouchage de la valve ou du conduit ou encore lors du vidage final de l'aérosol, un manque de zinc lié à un mélange de départ non homogène trop chargé en particules de zinc lourdes.

3. Observer les informations réglementaires sur l'aérosol et assurer une bonne ventilation. En cours d'utilisation il se crée un brouillard qui se dépose sur les pièces alentours non protégées (vêtements, installations). Si vous souhaitez travailler en extérieur, abritez-vous du vent et de la pluie.

4. Essayer l'aérosol sur un échantillon. Ne pas vaporiser directement sur la pièce à traiter. Observer une distance de 20 à 30 cm. Presser complètement le bouton poussoir, vaporiser humide sur humide (l'aspect doit être soyeux) en mouvement croisé et commencer hors de la pièce à traiter. Guider l'aérosol lentement et régulièrement au dessus de la surface, dépasser la pièce et recommencer dans l'autre sens. Votre première couche peut ne pas être parfaite, un bon film sera obtenu par le passage d'une 2^{ème} voire 3^{ème} couche.

S'il y a des "traces" ou "coulures", l'aérosol était trop près de la surface. Si la surface a un aspect rugueux, sec et inégal, l'aérosol était trop loin de la surface.

5. Purger la valve uniquement si mentionné sur l'aérosol. (Dans le cas contraire, l'aérosol est équipé avec une valve auto-nettoyante qui ne nécessite pas de purge.)

6. Veillez au séchage complet du revêtement déposé avant mise en peinture ou application d'un autre traitement. L'application sur un revêtement non sec peut entraîner des craquelures; le travail devra alors être repris du début.

Nous vous remercions d'utiliser des aérosols METAFLUX.